

# Typ: HI-1



**Art.-Nr.:** JA010100

**Ausstattung:**

Kanalhygrostat, mechanisch, 30...100%, Regler, Wechsler, 230VAC, 15(8)A

**Anwendung:**

Einsatz in Lüftungs- und Klimakanälen, Klimaschränken und Entfeuchtungsgeräten zur Regelung und / oder Überwachung der Luftfeuchte in Industrie und Landwirtschaft. Nicht geeignet für aggressive Gase. Max. Luftgeschwindigkeit 8 m / s, mit Fühlerschutz FS-HI 15 m / s.

**Technische Daten:**

Abmessungen Gehäuse:	130 x 71 x 67,5 mm
Anzahl Ausgänge:	2
Anzahl Regelbereiche:	1
Ausgangssignal1:	Befeuchten, schaltend
Ausgangssignal2:	Entfeuchten, schaltend
Ausseneinstellung:	Ja
Befeuchten2:	Ja
Betriebsspannung:	keine
Durchschnittliche Leistungsaufnahme:	0 W
Einstellbereich bis:	100
Einstellbereich von:	30
Elektrischer Anschluss:	Schraubklemmen
Entfeuchten1:	Ja

Farbe Gehäuse:	grau (Unterteil ähnlich RAL 7016, Oberteil ähnlich RAL 7035)
Feuchte:	Ja
Fühler:	Kunststofffasern
Funktionsstyp:	Regler
Hysterese:	ca. 5 %
Lagertemperatur:	-20...+60 °C
Material Gehäuse:	Kunststoff ABS
max. Schaltspannung:	230 VAC, 50 Hz (> 24 V nur in trockener Umgebung)
max. Schaltstrom:	15 (8) A
Mechanische Bereichseinstellung:	Ja
Medium:	Luft, nicht aggressiv
min. Schaltspannung:	24 VAC, 50 Hz
min. Schaltstrom:	150 mA bei 125 VAC
Montage Befestigung:	Montage am Luftkanal oder Wandmontage mittels Zubehör JZ-20-1
Oberflächenbeschaffenheit:	matt
Potentialfrei:	Ja
Regelbereich bis:	100
Regelbereich von:	30
Regelfunktion:	Be- oder Entfeuchten
Schaltelement:	Mikroschalter
Schaltkontakt:	Wechsler
Schaltleistung:	3450 W
Schutzart:	IP 65 frontseitig
Schutzklasse:	II
Sicherheit und Emv:	gemäß DIN EN 60730
Sollwertsteller:	Ja
Toleranzklassen:	> 50 %: +/- 3,5 % r.H.
Umgebungstemperatur bis:	60
Umgebungstemperatur von:	0
Zubehör:	JZ-20-1 Wandhalter FS-HI Fühlerschutz FS2-HI PTFE-Filter
Zulässige Luftfeuchte:	nicht kondensierend

**Schaltbild:**

